

Sikkens Cetol WF 950

Priehľadný na vodnej báze založený záverečný náter pre priemyselné použitie, aplikovateľný na vhodne namorené mäkké a tvrdé drevo. Vyznačuje sa saténovo matným leskom. Je vhodný pre výrobky určené do interiéru, ale najmä do exteriéru.

Charakteristika:

- jedno alebo dvojvrstvový náter vhodný pre všetky Sikkens priehľadné základné nátery
- stabilný až do hrúbky 300 μm mokrej vrstvy
- má dobrú paropriepustnosť a vysokú pružnosť
- špeciálne vytvorený na aplikáciu striekaním a malými prestrekmi a odolnosťou voči blokom
- vyznačuje sa hladkým povrchom
- je ekologický – vodou riediteľný
- dobre odolný voči vplyvom počasia s integrovanou UV ochranou

Vlastnosti:

Zloženie: čistá akrylátová disperzia na báze PowerFeed technológií

Farba: farebná škála Cetol

Čas schnutia pri 23°C a 50% R.V DIN 50014:

Bezprašný: po približne 30 min.

Brúsiteľný: po približne 4 hod.

Pretierateľný: po približne 4 až 6 hod.

nátermi na báze vody

po približne 4 dňoch

nátermi na báze rozpúšťadiel

300 μm hrubá mokrá vrstva preschne za asi 12 hodín

Časy schnutia môžu byť urýchlené inštaláciou systémov pre urýchlené schnutie náterových látok.

Výdatnosť: približne 8 m^2/L

Skutočná výdatnosť bude ovplyvnená faktormi ako sú stav povrchu, profil, aplikačná metóda, teplota a pod.

Bod vznietenia: viac ako 100°C

Hustota: približne 1,05 kg/dm^3
(závisí od farebného odtieňa)

Obsah sušiny: 38%

Aplikačná teplota: viac ako 10°C
(pre povrch, vzduch a materiál)

Čistenie nástrojov: vodou alebo Sikkens ST 830

Veľkosť balenia: 20L a 120L

Doba a spôsob skladovania: Najmenej 12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení v chladnom prostredí bez mrazu.

Aplikácia:

Príprava: tesne pre použitím dôkladne premiešať

Základné pigmenty: rozdrvené, priehľadné pigmenty z oxidov železa

Metódy aplikácie: striekanie

Riedidlo: voda (max. 5%)

Produkt Sikkens Cetol WF 950 je už v balení pripravený na priame použitie bez nutnosti riedenia

Odporúčaná hrúbka vrstvy:

Mokrú: 2 x 150 μm

Suchá: 120 μm

Nastavenia pri aplikácii striekaním:

Striekanie	bez podpory	s podporou
	vzduchu	vzduchu
Tlak v dýze	100 – 120 Bar	70 – 90 Bar
Tlak podporného vzduchu		max. 1,5 Bar
Dýza- vrtanie v mm (palcoch)	0,23 (9 inch)	0,28 mm (11 inch)
Uhol roztreku dýzy	20 – 50 °	20 – 50 °
Riedenie		max. 5%